

magnetic® HWR 10 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung:

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät aus rostfreiem Reaktorbehälter mit Microgasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlämmfunktion und austauschbarer Hochpotentialschutzanode Mg-Mn-Speziallegierung für den Festeinbau in geschlossenen Heiz-, und Kühlkreisläufe nach VDI 2035 Blatt 2, Punkt 8.4.5. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanode, geeignet für kleinere und mittlere Heizungsanlagen bis 25 KW Leistung. Durch die Kombination 3 bekannter Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät vereint, eignet sich der magnetic® HWR auch ohne genaue Vorabklärung der Ursache.

Technische Daten: magnetic® HWR 10 plus

Systemwasserinhalt	< 500 l
Durchflussmenge	< 3 m ³ /h
Anschlussdimension	1" AG
Betriebsdruck max.	< 10 bar
Betriebstemperatur max.	< 90° C
Gewicht	7,5 kg
Einbaulänge inkl. Verschraubung	310 mm
Höhe über alles	450 mm
Gehäusebreite	150 mm
Höhenunterschied der Anschlüsse	77 mm
Abstand Wand-Mitte Anschluss	75 mm
Entleereinrichtung	¾" AG
Reaktorbehälter	Chromstahl V4A
Verkleidung	Stahlblech pulverbeschichtet
Dämmung	Schaumstoff



Hersteller / Lieferer:

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkheim, Germany
Tel.: +49 (0)7944 94199-0
Fax: +49 (0)7944 94199-19
www.magnetic-online.de
info@magnetic-online.de

magnetic® ...einfach besser