

magnetic® HWR 15 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung:

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät aus rostfreiem Reaktorbehälter mit Microgasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlammfunktion und austauschbarer Hochpotentialschutzanode Mg-Mn-Speziallegierung für den Festeinbau in geschlossene Heiz,- und Kühlkreisläufe nach VDI 2035 Blatt 2, Punkt 8.4.5. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanode, geeignet für kleinere und mittlere Heizungsanlagen bis 75 KW Leistung. Durch die Kombination von drei bekannten Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät vereint, eignet sich der magnetic® HWR auch ohne genaue Vorabklärung der Ursache.

Technische Daten: magnetic® HWR 15 plus

Systemwasserinhalt	< 1500 l
Durchflussmenge	< 5 m ³ /h
Anschlussdimension	1 ½" AG
Betriebsdruck max.	< 10 bar
Betriebstemperatur max.	< 90° C
Gewicht	23,5 kg
Einbaulänge inkl. Verschraubung	440 mm
Höhe über alles	604 mm
Gehäusebreite	275 mm
Höhenunterschied der Anschlüsse	160 mm
Abstand Wand-Mitte Anschluss	136 mm
Entleereinrichtung	¾" AG
Reaktorbehälter	Chromstahl V4A
Verkleidung	Stahlblech pulverbeschichtet
Dämmung	Schaumstoff



Hersteller / Lieferer:

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkheim, Germany
Tel.: +49 (0)7944 94199-0
Fax: +49 (0)7944 94199-19
www.magnetic-online.de
info@magnetic-online.de

magnetic® ...einfach besser