

Technisches Datenblatt

magnetic HWR XXL – Typ 50 plus

magnetic HWR XXL -Korrosionsschutzanlage Typ 50 plus Kompaktanlage für Standmontage.

magnetic HWR XXL - Korrosionsschutzanlage zur Erfüllung der VDI-Forderung 2035 nach umfassendem Rostschutz der Gesamtinstallation. Funktion ohne Fremdenergie oder Chemikalienzusätze. Zur Eliminierung von überschüssigem Sauerstoff, Anhebung des pH-Wertes in den alkalischen Bereich, Reduzierung der elektrischen Leitfähigkeit auf Minimalwerte im Heizungswasser, Klärung und Klarhaltung des Heizungswassers, Vermeidung und Entfernung von Verschlämmungen, sowie Schutzpassivierung des metallischen Rohrnetzes. Reaktionsbehälter - Inox CrNiMo 1.4401
- mit elektrisch isoliert eingebauter Hochpotenzial-Reinmagnesium - Schutzanode.
Anschlussmuffen für HWR XXL 50plus - Zulauf, Ausgang, sowie Reinigungsöffnung im Lieferumfang bereits enthalten.

Isolierung - Behälter mit allseitig direkt aufgeschäumter FCKW-freier PU-Hartschaumisolierung und mit optisch ansprechendem Stahlblechmantel vor Wärmeverlusten geschützt. Isolierstärke 50 mm.

Im Lieferumfang enthaltenes Zubehör:

- Kontroll - Anzeigegerät zur Anodenüberwachung
- Wasserzähler mit Anschlussverschraubungen
- KFE-Ventil zum Abschlämmen und Entleere des Behälters.
- Anschluss-Set 50-C - komplette Anschlussarmatur mit allen für den Betrieb notwendigen Armaturen.

Liefernachweis:

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkeheim
info@magnetic-online.de

Technische Daten

Betriebsdruck (max.) : 10 bar
Betriebstemp. (max.) : 100 °C
(höhere Temperaturen auf Anfrage)
Durchmesser mit Isol. : 420 mm
Gesamthöhe : 1045 mm
Gewicht (ca.) : 55 kg
Fabrikat : magnetic
Ausführung : Standmontage
Typ : magnetic HWR XXL 50 plus + Anschluss-Set 50
Art.-Nr.: 888203

magnetic[®] ...einfach besser

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkeheim

Tel: 07944 94199-0
Fax: 07944 94199-19
Mail: info@magnetic-online.de