

magnetic® HWR 15 plus

Heizungswasser Reguliergerät

Beschreibung:

Elektrochemisches Korrosionsschutzgerät zur pH-Wertstabilisierung nach VDI 2035 Blatt II (Punkt 8.4.5) und Sauerstoffbindung. Besteht aus rostfreiem Reaktionsbehälter mit Mikrogasblasenabscheider und integriertem Magnetflussfilter, sowie Abschlammfunktion und austauschbaren Hochpotentialschutzanoden für den Einbau in geschlossenen Heiz- und Kühlkreisläufe. Mit Funktionsanzeige und Überwachungseinrichtung der Hochleistungsschutzanoden, geeignet für kleine Heizungsanlagen bis zu 75 kW Heizleistung. Durch die Kombination von 3 Korrosionsschutzmaßnahmen in einem Gerät eignet sich der magnetic® HWR optimal zur dauerhaften Regulierung des Heizungswassers.

Technische Daten: magnetic® HWR 15 plus

Systemwasserinhalt	< 1500 l
Durchflussmenge	< 5 m ³ /h
Anschlussdimension	1 ½" AG
Betriebsdruck max.	< 10 bar
Betriebstemperatur max.	< 90° C
Gewicht	23,5 kg
Einbaulänge inkl. Verschraubung	440 mm
Höhe über alles	604 mm
Gehäusebreite	275 mm
Abstand Wand-Mitte Anschluss	136 mm
Entleereinrichtung	¾" AG
Reaktorbehälter	Chromstahl V4A
Verkleidung	Stahlblech pulverbeschichtet
Dämmung	Schaumstoff



Hersteller / Lieferer:

magnetic GmbH & Co. KG
Am Richtbach 5
74547 Untermünkheim, Germany
Tel.: +49 (0)7944 94199-0
Fax: +49 (0)7944 94199-19
www.magnetic-online.de
info@magnetic-online.de

magnetic® ...einfach besser